

勇做企业科技创新带头人

——记银川市政协委员 宁夏共享精密加工有限公司技术部部长柏长友

本报记者 张红霞

从一名对机加工一知半解的学生娃,成长为企业高端装备零部件精加工领域的技术带头人,再到宁夏共享精密加工有限公司技术部部长、银川市政协委员。柏长友历经 16 年的磨炼,不断创新技术工艺,积极推动科技成果转化成为生产力,在他的带领下公司技术部攻克了许多技术难题,为企业发展源源不断地注入热血和活力。

柏长友 2004 年参加工作,2005 年底集团内部调入宁夏共享精密加工有限公司,2016 年 10 月获机械高级工程师任职资格,被聘为高级工程师、技术专家,主要负责新产品、新项目精加工工艺研发工作。

狠抓重点项目 助力企业技术创新

2007 年以来,柏长友一直负责公司重点产品的精加工项目。先后主持完成水电叶片加工工艺研究、重型矿机类产品精加工研究实践和核电外缸关键部位精加工工艺研发等 20 余项重点项目。

最让柏长友难忘的是“水轮机叶片粗加工项目”,“做这个项目时,我们面临的难点很多,主要包括空间曲面的测量技术、复杂曲面加工时的装卡方法、雕塑型曲面的加工数控编程技术等,作为项目负责人,我的压力真的很大。”回忆往事,柏长友记忆犹新。在他的带领下,项目组成员完成了从工装设计、刀具选型、加工参数调整以及程序编制的全过程。通过项目的开展,项目组成熟地掌握了叶片加工技术,目前该技术全面应用于公司叶片加工过程中,项目荣获 2010 年共享集团科技成果二等奖。

2013 年,柏长友带领项目组成员完成的“水轮机叶片在线测量关键技术”通过自治区科技成果鉴定,2015 年共计拿到加工订单 155 件,总计销售金额 1092 万元。2018 至 2019 年共计完成叶片精加工 223 件,实现销售产值 1500 余万元。截至 2020 年 1 月,在制订单 220 余件,预计加工产值 890 万元。

“圆锥破碎机精加工及装配一体化”项目是 2013 年完成的公司重点项目。柏长友负责整个项目的技术管理工作及关键部位工艺方案制定,在项目团队的共同努力下,顺利完成公司年度经营计划,该类项目 2013 年实现加工收入 1570 万元。

工作 16 年以来,柏长友先后主持公司攻关项目 20 余项,获得授权专利 8 项,完成自治区科技成果 6 项,参与自治区柔性引进人才项目 1 项。一项项重点项目的落地见效,为公司发展注入了强劲动力。



工作中的柏长友。

注重人才培养 推动公司转型升级

经过多年的生产现场工作,柏长友深知职工的素质会影响产品的质量、生产效率、生产成本等各方面。

平时工作中,无论再忙他都会每周抽出 2 个小时,给职工进行专项技能培训。通过现场加工过程的指导及公司组织的专项培训,对操作工人进行技能培训,提高职工操作技能,为企业发展打好根基。

“通过柏部长对专业知识的讲解及手把手地教,我们能更快地提升自身业务能力。目前我们都在各自机床担任主操手,加工质量也在稳步提升。”柏长友的一名徒弟说,柏长友不但注重对大家技术方面的培养,更注重教会他们认真工作的态度,通过言传身教让他们知道工作的方法,通过工作过程中专项任务的执行,锻炼技术人员从实践中积累经验。目前柏长友的徒弟们

都在集团不同公司担任重要的技术及管理工作。

工作中,柏长友处处严格要求自己,团结同事、勤奋敬业,2007 至 2014 年,连续 8 年荣获公司先进工作者荣誉称号,2011 年以来,先后获得“共享集团科技创新杰出贡献奖”“共享集团优秀企业文化践行者”“共享集团五一劳动奖章”等荣誉称号。2014 年,以他名字命名的“柏长友劳模创新工作室”得到银川市总工会授匾,2015 年 12 月晋升为自治区级劳模创新工作室。

“在以后的工作中,我将一如既往地带领‘劳模创新工作室’的技术团队,助力企业向高端机械制造转型,完成高难度、高精度、高附加值产品的精加工工作,助力成功实现转型发展。”柏长友说,他将更加珍惜委员荣誉,自觉锤炼道德品行,按照“懂政协、会协商、善议政,守纪律、讲规矩、重品行”的要求履职尽责。

用实干书写精彩人生

——访银川市政协委员 天通银厦新材料有限公司总经理滕斌

本报记者 张红霞

滕斌,银川市政协委员、天通银厦新材料有限公司总经理。

作为高品质晶体材料技术创新和产业创新的带头人,在工作实践中他积极发挥带头示范作用,倡导实干兴企精神,大兴求真务实之风,坚决反对各种弄虚作假、形式主义,坚持“吃苦在前、享乐在后、艰苦奋斗、任劳任怨、默默无闻”的奉献精神,他的名字在我区“工业蓝宝石”领域已广为人知。

勇于担当 把企业做大做强

出生于浙江省海宁市的滕斌,大学毕业后来到天通控股股份有限公司,先后供职于多个部门,主持筹建了各类重大重点研发和产业化项目 16 个。2014 年因工作需要,滕斌被派往银川组建成立天通银厦新材料有限公司担任总经理一职。自此,他将全部精力投入到公司的建设发展中,实现了公司从 2015 年至今的资产翻倍和产值翻倍。

“听说过‘工业蓝宝石’吗?工业蓝宝石是光电领域的基础材料,目前主要有两个用途,第一是作为 LED 灯的衬底材料,第二是用作手机面板、Home 键、背壳、镜头盖、表镜等的基础材料。”滕斌介绍,目前,工业蓝宝石已经广泛应用于航天、航空、航海等高端设备,成为新材料领域的又一匹“黑马”。

“没有核心技术,企业是无法生存的。”为保证公司可持续发展,滕斌专门制定创新引领市场战略决策,主持搭建公司技术创新平台,成立企业技术中心、蓝宝石晶体生长技术工程研究中心、信息产业专用晶体材料技术创新中心,并担任中心主任。

日常工作中,他经常带领公司研发团队开展研究开发活动,攻克完成多项科研项目,并将研制新产品进行产业化,对公司快速占领市场起到关键作用,保证了公司在蓝宝石行业内的龙头地位。他主持的重大项目《100 千克~400 千克级大尺寸蓝宝石晶体生长工艺开发项目》,成功实现了不同规格型号的产品成功产出及产业化,实现高新技术产品收入近 8 亿元,其中 400 千克级蓝宝石晶体是全国可量产的最大规格产品,奠定了公司在蓝宝石行业领域技术领先的地位。在新产品导入量产的过程中,他又主持多项技术改造项目,节省成本金额达到 800 万元以上,获得公司多项技术创新奖励。

滕斌带领的创新团队在攻克解决大尺寸蓝宝石生长工艺的关键共性问题的基础上,研究了利用泡生法生长蓝宝石的极限水平,经过近一年多时间的设计论证,形成相关项目方案,该项目研制成功后可打破国外对大尺寸蓝宝石晶片的技术封锁,实现世界领先水平的蓝宝石生长技术的掌握,实现世界最大公斤级蓝宝石晶体的产出。



滕斌在车间巡查。

从“造富”到“造福”是企业家的责任

“从简单地‘造富’逐步过渡到‘造福’于人,‘造福’于社会,是我的目标。”滕斌说。

公司发展壮大的同时,公司人员总数也实现翻倍增加,目前投产的蓝宝石二期项目已解决当地职工就业近 400 人,未来产业链转移以后的三期项目还将解决就业 600 余人,为缓解当地社会就业压力作出积极贡献。

在积极投身宁夏经济发展添砖加瓦的队伍中,滕斌连接起浙商投资宁夏的桥梁,对接规划天通浙江总部蓝宝石后道工序的转移,制定以打通宁夏地区蓝宝石材料产业链为目标的产业规划,目前正在组织策划产业链打通的具体事宜。

滕斌还积极关注我区教育事业,2018 年向希望工程捐款 10 万元,帮助西夏区九小南校区和兴泾镇回民二小建立“微善之家·积分超市”和“留守儿童·七彩小屋”。2019 年帮助彭阳县新集乡大火小学建设公共洗澡间,让南部地区的师生在冬天洗上了热水澡。2020 年在宁夏扶贫基金会开展的“点亮中国梦·牵手校园行”公益活动中捐赠 3 万元的爱心包。疫情期间,他带领公司党员骨干成立值班组和督导组,后又组织党员参与所在社区志愿服务和捐款捐物活动,在群众中起到良好的示范作用。

(本版图片均由委员本人提供)

大医精诚佑苍生

——访灵武市政协委员 灵武市人民医院副院长丁江

本报记者 毕竟



丁江为病人听诊。

悬壶济世数十载

1986 年,丁江毕业于宁夏医学院,怀着悬壶济世的心愿回到了家乡灵武。1997 年,丁江任灵武市人民医院内一科主任,带领内一科多次被评为先进集体,行风建设先进科室。2007 年 12 月,担任灵武市人民医院业务院长一职,担任院长以来,他狠抓医疗质量,使得医院近几年的医疗纠纷逐年递减。

丁江始终把救死扶伤作为自己永恒的追求,一年 365 天,每天工作时间少则七八个小时,多则十几个小时,无论什么时间,一旦医院有紧急情况或病人出现危急情况,他总以最快的时间赶到现场组织开展工作,早出晚归对于他早已是最普通不过的事了。

“作为一名医生,不但要有精湛的医术,更要有医者德为先的高尚情操”,这是丁江一贯的宗旨。为了提高自身修养,他从古代中医名家为医做人之道中汲取精神营养,把医学前辈精诚做人,悬壶济世的精髓与当代医务工作者的职业道德规范结合在一起,广纳古今中外优质临床服务理念,廉洁自律,筑牢道德防线。在工作中,严把廉洁关,努力

做到洁身自好,一尘不染。要求别人做到的,自己首先做到,要求别人不做的自己坚决不做。

2004 年 11 月中旬,一名患者在内一科就诊时,突然出现了抽搐和意识不清,诊断为急性心肌梗死,呼吸心跳骤停,丁江立刻进行抢救,经持续胸外按压,多次电击除颤治疗措施,在患者心跳呼吸停止 45 分钟后,恢复了心跳呼吸,随即意识清醒,经精心治疗,患者与两周后痊愈出院。

2011 年,由于长期超负荷工作丁江突发重病,在休息治疗两个月没有完全痊愈后又投入工作中,他的这种敬业精神潜移默化地鼓舞着医院全体职工,大家团结一致,最终顺利通过二级甲等综合医院评审工作。

多年来,丁江在抓好医院管理的同时一直从事内科临床工作,坚持上门诊,每年门诊人数近 1500 人左右,为了让更多的患者康复起来,他紧跟医学科学知识的不断发展,结合临床经验,悉心求索,使自己在内科研究领域取得较大成功。

丁江,灵武市政协委员、灵武市人民医院副院长。“从医 35 载,秉承杏林遗风,对医技精益求精,对患者一腔热情”——这是周围人对他的评价。

多年来,丁江兢兢业业,用精湛的医术让一颗颗心脏恢复了生机,让一个个病人露出了笑脸,作为行业先锋,他用自己的言行带动着身边的每一个人。

关键时刻作表率

2020 年,随着新冠肺炎疫情的发生,丁江作为一个卫生战线的老兵,以专家组组长成员的身份和经历了非典以来多次传染性疾病预防防控工作积累的经验迅速投入疫情防控一线。

“在疫情最严重的时刻,我临危受命担任灵武市人民医院新冠肺炎防治专家组组长,随后灵武市卫健委又任命我为灵武市新冠肺炎诊疗专家组组长,这是一种荣誉,也是一种使命。”丁江说,在各级领导的指导下,在防护装备条件不完备的情况下,丁江和专家组成员深入病房,对可疑的患者进行甄别。确诊了灵武市第一例新冠肺炎的病人,有效控制了疫情在灵武市扩散。

“当时在对围观发热病人的判定隔离没有统一标准的情况下,灵武市人民医院对 1682 名发热及留院观察的患者进行了诊疗,没有漏误诊一例病人。”丁江说,他连续一月吃住在医院,对灵武市集中隔离的群众及时进行评估,使他们尽快恢复正常的工作和生活,协助院领导进行防治工作的规划,提出自己的建议和意见。丁江还带领专家组成员,每日奔波在各个防治点,牢记“不获全胜绝不轻言成功”的使命,圆满完成了各级组织赋予的任务。

三十五载辛勤耕耘,三十五载无私奉献。丁江以一名医务人员的热忱与赤诚,牢记使命,恪守职责,尽心竭力让人满意,树立了一个真正白衣天使的良好形象,谱写了和谐医患关系的华丽篇章。